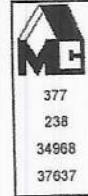


ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2329607

Вид документа 3.1 (ст.250_2)



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"
Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код:4675)
Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	лпв	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55584189	932601	16.09.2023		23.4500784772 0020695537	3	3	57727		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа передоткл	C O P T	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
1	10	ГОСТ 34028-2016	434362	25Г2С	A400	Арматура 18 (1ф)	1ф	ОВ2	18		12000	М/Д	ОМ1	1		8	34.560

способ изготовления 1 - 1, ХИМ СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ СТО 889-79-2017 - 1

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства					Технол.испыт		Относительная площадь попереч ребер fR	Условия проведения испытаний
				C	SI	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _r	σ _b	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _b / σ _r	хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
1	434362	1		0.25	0.67	1.27	0.005	0.016	0.03	0.01	0.02	0.002	425.0	600.0	30.0	17.5	17.9	1.41	УД	0.075	И1	
				0.005								435.0	610.0	30.0	18.5	18.7	1.40	УД		И1		

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинн 2.6.1.2523-09. СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

Страна происхождения:
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК





ЕВРАЗ ЗСМК



377
236
34968
37637

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификатом по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2329607

Вид документа 3.1 (ст.250_2)

Грузоотправитель:

Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код 4675)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акрети тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зах.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55584189	932601	16.09.2023		23, 4500784772 0020695537	3	3	57727		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
2	20	ГОСТ 34028-2016	132363		A500C	Арматура 18 (2Ф)	2Ф	ОВ2	18		12000	М/Д	OM1	1	8	34.040	
Итого: 16 68.600																	
Вес брутто: 68.760																	

Гарантия свар с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 2, Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _n	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _n / σ _T	хол. изг.	Изгиб с разгиб.			
2	132363			0.19	0.06	0.74	0.036	0.021	0.02	0.01	0.02	0.004	540.0	660.0	21.0	9.4	9.7	1.22	УД	0.083	И1		
				0.004	0.000	0.000		0.0040	0.0010		0.32								УД		И1		

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.
Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023, №654/П от 20.06.2023
Испытательная лаборатория (ИЛ) "АвангардИспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.AL.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА

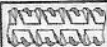
Страна происхождения:
РОССИЯ

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

САМОЛДИНА Е.В., Ст. контролер УК
15.09.2023 23:41:50
7DA02CFD-3BFD-4388-AAF9-DFC9CA34E878

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП - усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минимальный допуск от номинальной массы (по OM2) по 3%. СТО 36554501.065.2020* на применение в ЖБК

